

Автоматический шлифовальный станок OBLF ASM 1800

Шлифовальный станок ASM 1800 используется для автоматического шлифования проб стали и чугуна для анализа на оптическом эмиссионном спектрометре.

Проба устанавливается оператором на шлифовальную ленту и, после нажатия кнопки «пуск» переводится в позицию шлифования. Проба надежно удерживается вилочным захватом и прижимается контактными плунжером к движущейся абразивной ленте. После шлифования реверсное движение ленты перемещает пробу в приемный лоток, откуда ее можно взять.

Шлифовальная лента шириной 200 мм приводится в движение валом в подшипниковых опорах, вращаемым трехфазным двигателем через клиноременную передачу.

Чтобы обеспечить равномерный износ ленты и чистую обработку поверхности, во время шлифования проба многократно перемещается поперечным суппортом перпендикулярно движущейся шлифовальной ленте. Требуемое давление шлифования обеспечивается контактными плунжером. Поперечный суппорт и контактный плунжер работают от пневмопривода. Прижим контактного плунжера регулируется для обработки проб различной твердости.

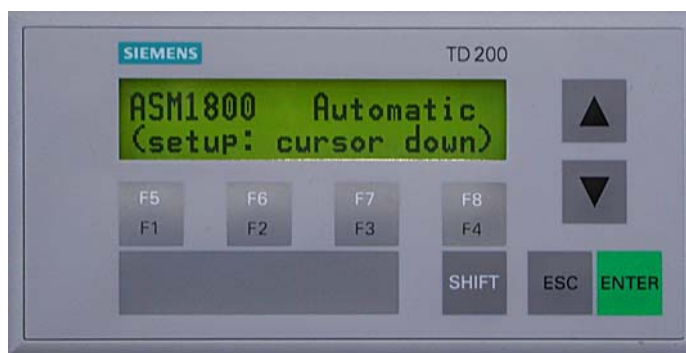
Глубина шлифования контролируется электронным датчиком по опусканию контактного плунжера. Этот же датчик сигнализирует об износе абразивной ленты.

Отходы сухого шлифования удаляются из рабочей зоны и собираются уловителем крупной пыли с искрогасителем и мешочным фильтром.

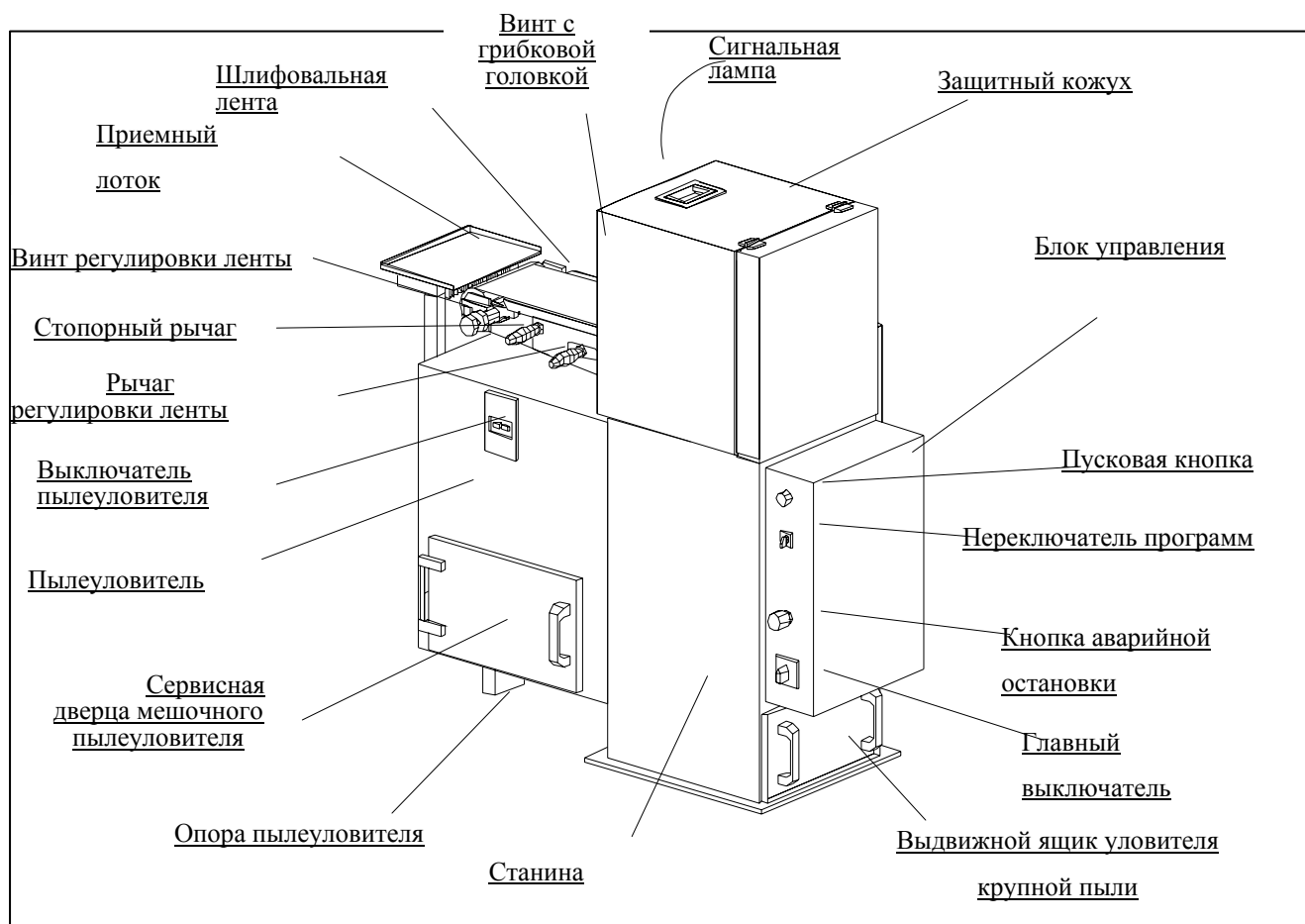
После шлифования возможно охлаждение готовой пробы потоком сжатого воздуха через сопло.

Встроенный программируемый контроллер (SIMATIC S7-200) обеспечивает координацию работы всех узлов станка и управляет всеми параметрами шлифования и охлаждения в соответствии с выбранной программой. Программа выбирается и запускается оператором с пульта управления. Если станок является частью автоматической линии подготовки проб, то управление станком может осуществляться от ПК более высокого уровня через последовательный интерфейс.

Автоматический шлифовальный станок ASM 1800 специально разработан производителем спектрометров OBLF Spektrometrie GmbH на основе многолетнего опыта. Применение ASM 1800 позволяет повысить точность анализа, улучшить воспроизводимость результатов, экономить время, исключить травматизм персонала.



Общий вид станка



Технические данные

Размеры (В x Ш x Г): 1250x700x1200 мм

Масса: 240 кг

Покрытие: светло-серое

Электрическое подключение:

вилка EEC, 3P+N+PE / 400 В / 16А

напряжение: ~ 400 В / 50/60 Гц / 3P+N

мощность: 3.6 кВт

Подсоединение сжатого воздуха:

давление: 1.5 - 3 бар, изменяемое

потребление: прибл. 30 л/мин

трубопровод: 4 мм внутренний и 6 мм наружный диаметр

Мощность двигателя:

привод ленты: 3 кВт

пылеуловитель: 0,55 кВт

Скорость потока: 600 м³/ч

Средний уровень шума: прибл. 79 дБ(А)

Размеры ленты: 200 x 1800 мм

Размеры образца: цилиндрические

мин. размер: ø 30 x 3 мм

макс. размер: ø 60 x 40 мм



OBLF

Gesellschaft für Elektronik

Und Feinwerktechnik mbH

Salinger Feld 44

58454 Witten

E-Mail info@oblif.de



Эксклюзивный представитель в РФ, странах Балтии и СНГ

Nalkho Techno SA

Тел./факс: +7 (495) 739 5586 / +7 (499) 156 7725

Интернет www.nalkho.com, e-mail: info@nalkho.com

Почтовый адрес: а/я 38 Москва 125167 РФ